



Creative image process

Stratimage®

Caractéristiques techniques du Stratimage fabriqué par DAP

Conforme aux Normes EN 438

CARACTÉRISTIQUE	VALEUR / PERFORMANCE	RÉFÉRENCE / REMARQUE
Épaisseur	Variation maximale	
	3mm + - 0,2	
	6mm + - 0,4	
	10mm + - 0,5	
	13mm + - 0,6	
Masse volumique = 1,5 g/cm ³	1,5kg par m ² pour l'épaisseur 1mm	
	4,5kg par m ² pour l'épaisseur 3mm	
	9kg par m ² pour l'épaisseur 6mm	
	15kg par m ² pour l'épaisseur 10mm	
	19,5kg par m ² pour l'épaisseur 13mm	
Longueur et largeur: tolérance	coupe scie <2mm	
	coupe cnc < 1mm	
Stabilité dimensionnelle à température	dilatation de 0,03mm par degré Celsius. Soit 0,9mm par mètre pour une	
Planeité	variation maximale par ml selon l'épaisseur	
	3mm: 8mm/ml	
	6mm: 5mm/ml	
	10mm: 3mm/ml	
	13mm: 3mm/ml	
Résistance au feu	M2 standard, M1 sur demande	Test CSTB
Résistance aux uv	Tests WOM de 7000h au CSTB	Test CSTB - Garantie 10 ans
Résistance à l'arrachement au vent	200km/h	Test CSTB
Résistance à la flexion	75kg sur 100mmx1000mm en 10mm	
Résistance aux contraintes extérieures sur le long terme	aspect de surface: degré 5, pas de changement	
	aspect du champ: degré 4, légère fissure capillaires	
Résistance à l'immersion dans l'eau	aspect de surface -degré 5, pas de changement	
	aspect du champ- degré 5 pas de changement	
Résistance à la chaleur sèche 160°C	0°C à 140°C pendant 60 min	aucun changement
	de 140°C à 160°C sur 60 min	léger jaunissement de surface
	> à 160°C pendant 120 min	altération du visuel

Défauts de surface:

Taches, salissures et défauts similaires :	la dimension admissible de tels défauts est basée sur une surface égale à 2mm/m ² de stratifié et est proportionnelle à la surface finale
Fibres, cheveux, rayures:	la dimension admise est basée sur une longueur de contamination maximale de 20mm /m ² et est proportionnelle à la surface

La contamination admissible peut être concentrée en un seul défaut ponctuel ou être dispersée sur un nombre illimité de défauts plus petits

Certification	PEFC	ref: 10-31-3861
---------------	------	-----------------